



Ultratop®

**Chape cimentaire
autolissante à prise rapide,
de haute performance**



DESCRIPTION

Ultratop est une chape autolissante à séchage rapide, basée sur la technologie d'hyperhydratation cimentaire (HCT^{MC}), conçue spécifiquement pour la construction ou le resurfaçage en régime accéléré des surfaces d'usure horizontales intérieures.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Formulé avec la technologie d'hyperhydratation cimentaire (HCT) pour la construction et le resurfaçage en régime accéléré des surfaces d'usure horizontales
- Autolissant très fluide, facilement applicable en épaisseur variant de 6 mm à 5 cm (1/4" à 2") en une seule coulée
- Durcit rapidement en 2 à 3 heures; peut être teint, scellé ou enduit après aussi peu que 24 heures
- Procure une palette de couleurs idéale pour créer des revêtements de sol uniques d'aspect artistique
- Offre un éventail illimité d'effets intéressants, lorsque mélangé avec des colorants intégraux et des matériaux uniques tels que le verre, les agrégats et les métaux
- *Ultratop* blanc fait ressortir l'éclat des teintures pour bâtiment et des agents de coloration intégraux
- *Ultratop* gris naturel reproduit fidèlement la couleur grise naturelle du béton
- Offre une résistance à la compression supérieure à 17,2 MPa (2 500 lb/po²) après 1 jour et à 42,1 MPa (6 100 lb/po²) après 28 jours

AIRES D'UTILISATION

- Convient aux magasins, halls d'entrée et couloirs des centres commerciaux, salles de démonstration, restaurants, halls d'hôtel et lofts.

- Employer dans les applications où un revêtement de sol unique et d'aspect artistique est recherché.
- Pour le sol des entrepôts et des quais d'embarquement soumis à la circulation continue des véhicules et des piétons.

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer sur les supports contenant de l'amiant.
- Ne pas installer sur des panneaux de particules ou d'agglomérés, panneaux durs (Masonite), panneaux de Lauan, métal, amiante, matériaux de ragréage à base de gypse ou autres matériaux dimensionnellement instables similaires.
- *Ultratop* est compatible avec un grand nombre de teintures à base d'acide, d'acrylique ou de colloïde, ainsi qu'avec une variété de scellants et d'enduits époxydes ou uréthanes. Étant donné la diversité des produits offerts, effectuer d'abord un test sur une zone-échantillon pour vérifier le résultat optimal et déterminer le meilleur moment pour teindre, sceller ou enduire. Toujours effectuer des tests sur une zone-échantillon pour vérifier la compatibilité d'*Ultratop* avec les colorants et autres matériaux.
- Avant d'appliquer *Ultratop*, toujours préparer adéquatement la surface et apprêter avec *Planibond® EBA* de MAPEI suivi d'un épandage de sable (consulter les fiches techniques respectives pour plus de détails).
- Toujours utiliser la méthode d'épandage de sable avec *Planibond EBA* dans les applications où une surface décorative de qualité supérieure est recherchée ou lorsque des charges ponctuelles élevées, une circulation intense ou une déflexion potentielle de la dalle sont prévues.
- *Ultratop* doit avoir une épaisseur minimale de 12 mm (1/2") en présence de charges dynamiques roulantes telles que des transpalettes, chariots élévateurs ou autres véhicules à roues de caoutchouc.
- *Ultratop* est conçu pour l'utilisation à l'intérieur, dans des endroits secs seulement. Pour l'usage extérieur ou pour les endroits soumis à une exposition

prolongée à l'humidité, employer une finition ou une chape MAPEI de type extérieur.

- Employer seulement lorsque la température se situe entre 10 °C et 35 °C (50 °F et 95 °F). Pour les températures plus fraîches, employer des chauffeuses à combustion indirecte afin de maintenir la température ambiante et celle du support dans la plage recommandée. Lorsque la température est supérieure à 29 °C (85 °F), suivre les directives de l'ACI relatives à l'application par temps chaud afin d'assurer le succès de l'installation.
- Prévoir des joints de dilatation et de contrôle aux endroits spécifiés. Ne pas ponter les joints de dilatation ou de contrôle. Le non-respect des joints de contrôle peut entraîner l'apparition de fissures fines ou larges dans la sous-finition et entraîner le décollement de la chape. Si le support est dépourvu de joints de contrôle ou d'expansion, prévoir ceux-ci dans le système.
- Toujours isoler les arrêtes qui font saillie dans la pièce où sera coulée la chape de même que les bases de colonnes, les supports, les socles d'équipement, etc., en les arrondissant à l'aide de mastic ou de ruban mousse. Si nécessaire, utiliser du ruban mousse autour du périmètre de coulée.
- La couleur gris naturel d'Ultratop peut présenter de légères traces de lissage ou des variations dans la couleur causées par des gouttes de matériau tombées de l'équipement d'application et de lissage. Il s'agit d'un aspect normal des matériaux de couleur qui peut être évité en respectant les techniques de mise en place appropriées.
- Ultratop est conçu pour la circulation de piétons et de chariots élévateurs à roues de caoutchouc et autres usages semblables. Les roues étroites (charges ponctuelles élevées), de métal ou rigides et le fait de déplacer des objets pointus ou lourds sur le sol provoquera des indentations, un gondolage ou autre dommage semblable. Ultratop ne convient pas aux exigences de services élevées, à l'industrie lourde ni aux applications industrielles ou chimiques. Dans ces conditions, spécifier une chape conçue pour ce type d'environnement.

Remarque : Pour assurer le succès de l'installation, effectuer d'abord un test sur une petite zone afin de vérifier la compatibilité, l'adhérence et la performance.

SUPPORTS APPROPRIÉS

- Le support doit être exempt de pression hydrostatique et l'émission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser 2,27 kg par 92,9 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures. Utiliser un test au chlorure de calcium (référence ASTM F1869) avant l'application. Consulter les recommandations du fabricant du scellant pour connaître les valeurs maximales permises relatives au taux d'émission de vapeur d'eau et à la teneur en humidité du support.
- Pour les supports dont le taux d'émission de vapeur d'eau excède 2,27 kg par 92,9 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures selon le test de chlorure de calcium (référence ASTM F1869), installer l'enduit pare-vapeur *Planisea^{MC} EMB* ou *Planiseal VS*.

Remarque : Le taux maximal d'émission de vapeur d'eau est toujours en fonction de l'ensemble du système utilisé, y compris les apprêts et les scellants.

- Carreaux de céramique et terrazzo de ciment. Le support doit être adéquatement préparé, bien adhérent, exempt de saleté et de poussière, et apprêté avec *Planibond EBA* et un épandage de sable.
- Platelage d'acier, semblable à celui qu'on retrouve sur les navires, lorsque celui-ci est adéquatement apprêté avec *Planibond EBA* (avant l'application, consulter le service technique de MAPEI pour obtenir les détails).
- *Ultratop* convient au polissage au diamant. Pour les directives relatives au polissage au diamant, contacter le service technique au moment d'effectuer les tests sur la zone-échantillon.

Consulter le service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Tous les supports doivent être structurellement sains et stables.
- Nettoyer la surface à fond afin d'enlever toutes substances susceptibles de nuire à l'adhérence du matériau d'installation, y compris la saleté, la peinture, le goudron, l'asphalte, la cire, l'huile, la graisse, les composés au latex, les scellants, les composés de mûrissement, les agents de décoffrage, la laitance, les particules mal adhérentes, les corps étrangers et les résidus d'adhésif.
- Rendre la surface du béton rugueuse mécaniquement et la préparer avec jet de sable, grenailage, scarification ou autres méthodes approuvées par l'ingénierie (se référer aux exigences ICRI CSP 2 à 4 pour les profils acceptables).
- Avant l'application, s'assurer que la température ambiante et celle du support de béton se situent entre 10 °C et 35 °C (50 °F et 95 °F). Les températures doivent être maintenues à l'intérieur de cette plage pendant au moins les 72 heures suivant l'application d'Ultratop.
- Remplir au préalable les fissures, trous et dénivellations profondes avec un produit de réparation du béton approprié, particulièrement aux étages, là où le matériau pourrait couler aux niveaux inférieurs (consulter le service technique de MAPEI pour plus de détails).
- Avant l'application d'Ultratop, toujours apprêter la surface préparée avec *Planibond EBA* de MAPEI suivi d'un épandage de sable.
- Ne pas appliquer d'apprêt sur une surface recouverte d'une pellicule d'eau.
- Méthode privilégiée pour les finitions décoratives : L'apprêt *Planibond EBA* doit être appliqué sur le support adéquatement préparé en une épaisseur de film humide de 0,20 à 0,25 mm (8 à 10 mil). Saturer ensuite immédiatement le support avec un épandage de sable calibré d'une granulométrie de 20 à 40, sans poussière de sable. Enlever l'excès de sable une fois le matériau durci (généralement après 12 heures), puis procéder à la mise en place d'Ultratop.
- Si le taux d'émission de vapeur d'eau est supérieur à 2,27 kg par 92,9 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures, installer une membrane de réduction de l'émission de vapeur d'eau. Tester au préalable la compatibilité de la membrane pare-vapeur sur une zone échantillon avant l'installation complète. Une

fois la membrane pare-vapeur sèche, apprêter la surface avec une méthode approuvée par MAPEI (telle que *Planibond EBA* avec épandage de sable) avant d'appliquer *Ultratop* (voir les fiches techniques des apprêts pour les détails).

- Lors de l'utilisation sur le platelage en acier ou le métal adéquatement préparé, s'assurer que la surface répond aux exigences de déflexion L/360. Apprêter la surface adéquatement préparée avec *Planibond EBA* suivi d'un épandage de sable (voir la fiche technique).

Ajout d'une couleur intégrale à *Ultratop*

- Lorsque des oxydes sont utilisés, commencer par une proportion de 0,23 kg (5 lb) d'oxyde par 45,4 kg (100 lb) d'*Ultratop*. Cette proportion peut être allongée jusqu'à 0,45 kg (1 lb) d'oxyde par 45,4 kg (100 lb) de matériau de finition.
- Toutefois, noter que la quantité et la couleur des oxydes utilisés peuvent altérer les caractéristiques de performance du matériau de finition et que tous les oxydes de même couleur ne sont pas nécessairement identiques. C'est pourquoi il faut d'abord effectuer un essai de coulée en employant une quantité spécifique de matériau de finition mélangé non-coloré comparée à une quantité spécifique de matériau coloré. Lors de cet essai, observer attentivement les matériaux selon les 4 aspects suivants : temps d'écoulement, temps de cicatrisation, temps de prise et facilité de finition. Les oxydes peuvent altérer ces caractéristiques. Tout changement substantiel dans ces quatre aspects se traduira par une diminution de la performance du produit. Noter aussi que certains oxydes peuvent former une pellicule à la surface du produit lissant, embusquant des bulles d'air pouvant conduire à la formation de trous d'épingle. Lors de l'ajout d'une coloration intégrale à *Ultratop*, il est essentiel de maintenir une proportion d'eau constante dans chaque mélange coulé en continu. Même une infime variation dans la proportion d'eau affectera la couleur.

Remarque : L'installateur doit déterminer si ces caractéristiques sont acceptables avant l'installation au chantier. Toujours verser l'eau dans le tambour-mélangeur et mélanger les oxydes dans l'eau avant d'ajouter la poudre du matériau de finition. De plus, respecter strictement la proportion d'eau afin d'assurer l'uniformité de la couleur d'un mélange à un autre.

MÉLANGE

Remarque : Choisir tout l'équipement de protection approprié avant l'utilisation. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

Généralités :

1. Dans un contenant à mélanger propre, verser la quantité nécessaire d'eau fraîche, propre et potable. Si l'eau n'est pas fraîche, refroidir jusqu'à 21 °C (70 °F). Ajouter la poudre *Ultratop* en remuant lentement. Mélanger *Ultratop* à l'eau dans une proportion de 4,50 à 4,73 L (4,75 à 5 qt. US) d'eau pour chaque sac de 22,7 kg (50 lb) d'*Ultratop*. La proportion de mélange doit demeurer constante, particulièrement lorsqu'il s'agit d'*Ultratop* en gris naturel ou lorsque des matériaux de coloration intégrale sont employés. Ne pas ajouter trop d'eau.

Emploi d'un mélangeur :

- En respectant les proportions décrites précédemment, mélanger avec un malaxeur à haute vitesse (environ 1 200 tr/min) muni d'une palette de style « batteur à œufs ». Mélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux, pendant environ 3 minutes. Éviter de trop mélanger ou de monter et descendre le malaxeur pendant le mélange du produit, car cela pourrait embusquer de l'air, réduisant ainsi la durée de vie du mélange et provoquant la formation de trous d'épingle lors de l'application et du mûrissement.

Emploi de pompes :

- *Ultratop* peut être mélangé manuellement, selon les proportions de mélange décrites précédemment, au moyen d'un malaxeur en continu (muni d'un tuyau d'au moins 30,5 m [100 pi]) ou d'un malaxeur avec pompe (muni d'un tuyau

d'au moins 15,2 m [50 pi]). Le malaxeur et la pompe doivent être en bonne condition. L'équipement de la pompe doit être nettoyé périodiquement selon les directives du fabricant. Évaluer la pression du rotor et du stator nécessaire pour obtenir un mélange approprié. Employer un embout grillagé à l'extrémité du tuyau pour empêcher les corps étrangers de pénétrer dans le réservoir du mélangeur. Avant l'application générale, appliquer d'abord le produit sur une zone-échantillon afin d'assurer le succès de l'installation.

APPLICATION DU PRODUIT

1. Lire toutes les directives attentivement avant l'installation.
2. Avant l'installation, fermer les portes et fenêtres et éteindre tous les systèmes de CVCA afin de prévenir les courants d'air. Protéger du soleil direct.
3. Avant l'application, s'assurer que la température ambiante et celle du support de béton se situent entre 10 °C et 35 °C (50 °F et 95 °F). Les températures doivent être maintenues à l'intérieur de cette plage pendant au moins les 72 heures suivant l'application d'*Ultratop*. Pour les températures plus fraîches, employer des chaufferettes à combustion indirecte afin de maintenir la température ambiante et celle du support dans la plage recommandée. Lorsque la température est supérieure à 29 °C (85 °F), suivre les directives de l'ACI relatives à l'application par temps chaud afin d'assurer le succès de l'installation.
4. Pour les grandes superficies, il est plus facile et plus efficace d'appliquer *Ultratop* à l'aide d'une pompe à béton traditionnelle, d'un rotor-stator ou autres pompes pour sous-finitions (consulter le service technique de MAPEI pour obtenir des recommandations).
5. Pour de meilleurs résultats, travailler en équipe afin d'assurer une coulée en continu et ainsi obtenir un fini uniforme sur toute l'installation.
6. Régler la largeur de la coulée afin de maintenir un périmètre humide tout au long de la mise en place. Verser ou pomper rapidement *Ultratop* sur la surface adéquatement préparée et apprêtée en formant des bandes sinusoïdales. S'il n'est pas possible de maintenir un périmètre humide, réduire la largeur de la coulée.
7. *Ultratop* possède un temps d'écoulement approximatif de 15 minutes à 23 °C (73 °F). Il est également autolissant et peut être appliqué en une épaisseur de 6 mm à 5 cm (1/4" à 2") en une seule application. Noter que le temps d'emploi, l'écoulement et le temps de prise peuvent varier en fonction de la température et de l'humidité. Appliquer suffisamment de mélange pour recouvrir les endroits qui font saillie.
8. Immédiatement après l'application d'*Ultratop*, étendre le matériau avec une raclette calibrée. Après avoir obtenu l'épaisseur voulue, uniformiser la surface à l'aide d'un lisseur. Ne pas trop remuer le produit afin d'éviter d'embusquer de l'air. *Ultratop* en gris naturel peut présenter de légères traces de lissage ou des variations dans la couleur causées par des gouttes de matériau tombées de l'équipement d'application et de lissage. Il s'agit d'un aspect normal des matériaux de couleur qui peut être évité en respectant des techniques adéquates de mise en place.
9. *Ultratop* durcit rapidement en 2 à 3 heures et peut recevoir des teintures, des scellants ou des enduits à base d'eau après aussi peu que 24 heures. Les scellants et les enduits protègent des contaminants et de la souillure, contribuant ainsi à maintenir l'intégrité et l'apparence de la surface.
10. Pour les installations avec ajout de gravillons de 5 à 12,5 cm (2" à 5"), communiquer avec le service technique de MAPEI.

MÛRISSEMENT ET PROTECTION

- *Ultratop* mûrit de lui-même, ne pas employer de méthode de mûrissement humide, ni de composés de mûrissement ou de scellement.
- Protéger *Ultratop* des courants d'air et de la chaleur excessive pendant le mûrissement. Éteindre les systèmes de ventilation forcée et de chauffage par rayonnement. Protéger jusqu'à 24 heures après la fin des travaux.

- Éviter de circuler sur la surface pendant au moins les 2 ou 3 heures suivant l'application, selon les conditions de température et d'humidité.
- Protéger de la circulation, de la poussière et de la saleté occasionnées par les autres corps de métier jusqu'à ce que l'enduit ou le scellant de finition soit appliqué et entièrement sec. Lorsqu' *Ultratop* est utilisé pour le ragréage des supports de béton, ne pas laisser la surface à découvert. Recouvrir d'une couche d'usure.
- Ne pas soumettre *Ultratop* à des charges roulantes dynamiques, telles que des chariots élévateurs ou plates-formes élévatrices pendant au moins 48 heures suivant l'installation.
- Toujours recouvrir *Ultratop* d'un enduit protecteur ou d'un scellant. *Ultratop* peut généralement être teint, enduit ou scellé 24 heures après l'application. Les applications de plus grande épaisseur et les températures plus fraîches peuvent nécessiter un délai prolongé avant l'application de traitements subséquents. Suivre les recommandations

du fabricant de la teinture, du scellant ou de l'enduit. Avant l'application, tester tous les produits de traitement de surface sur une petite superficie afin de s'assurer d'employer des techniques d'installation appropriées pour l'obtention des résultats désirés.

NETTOYAGE

- Se laver les mains et nettoyer les outils à l'eau rapidement avant que le mélange ne durcisse.
- Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.



Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
Inflammabilité	Propagation du feu : 0 Apport combustible : 0 Émission de fumée : 0
Résistance à la compression – CAN/CSA-A5 (ASTM C109)	
1 jour	> 17,2 MPa (2 500 lb/po ²)
7 jours	> 30,3 MPa (4 400 lb/po ²)
28 jours	> 42,1 MPa (6 100 lb/po ²)
Résistance à la flexion – CAN/CSA23.2-8C (ASTM C348)	
1 jour	> 4,48 MPa (650 lb/po ²)
7 jours	> 8,83 MPa (1 280 lb/po ²)
28 jours	> 9,66 MPa (1 400 lb/po ²)

Remarque : Protéger les contenants du gel lors du transport et de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Durée de conservation et caractéristiques d'application (avant le mélange)

Durée de conservation	6 mois dans l'emballage d'origine, entreposé dans un endroit sec, chauffé et couvert.
État physique	Poudre
Couleurs	Gris naturel; blanc

Durée de conservation et caractéristiques d'application (mêlé)

Proportion de mélange	Proportion Eau/Ultratop (poudre) = 4,50 à 4,73 L par sac de 22,7 kg (4,75 à 5 qt US par sac de 50 lb)
Densité	2,06 kg par L (128 lb par pi ³)
pH	11
Plage de température d'application	10 °C à 35 °C (50 °F à 95 °F)
Durée de vie du mélange	20 à 30 minutes
Temps d'écoulement	15 minutes
Prise finale	2 à 3 heures
Délai avant l'application de teintures ou d'enduits	Généralement 4 à 24 heures, selon le type d'enduit ou de teinture, la température et l'humidité

Classifications de la division CSI

Chape de béton	03 53 00
Béton coulé en place	03 30 00

Emballage

Code produit	Format et couleur
19852000	Sac, gris naturel : 22,7 kg (50 lb)
19350000	Sac, blanc: 22,7 kg (50 lb)

Couverture approximative du produit* par sac de 22,7 kg (50 lb)

Rendement	0,014 m ³ (0,50 pi ³)
Couverture pour une épaisseur de 6 mm (1/4")	2,23 m ² (24 pi ²)
Couverture avec une épaisseur de 12 mm (1/2")	1,11 m ² (12 pi ²)

* Les couvertures indiquées ne sont fournies qu'à des fins d'estimation. La couverture réelle sur le chantier peut varier selon l'état du support et les méthodes d'installation.

Ultratop®



Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la teneur en COV, la santé et sécurité et la manipulation du produit.

AVIS DE RESPONSABILITÉ

Avant d'employer lesdits produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités de quelque nature que ce soit à cet égard. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants reliés à l'industrie :



MAPEI Siège social des Amériques

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
Téléphone : 1 888 US-MAPEI
(1 888 876-2734)

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 800 992-6273 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 2 avril 2013

PR : 4264 MKT : 6081

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED™, consulter www.mapei.com.

Tous droits réservés. Imprimé aux É.-U. © 2013 MAPEI Corporation.